

820 Flynn Road
Camarillo CA, 93012
USA
805-384-2748
www.kinamed.com

CarboJet® CO₂ Bone Lavage System

Instructions for Use

European Authorized Representative:

MediMark Europe
11, rue Emile Zola - B.P. 2332
38033 Grenoble Cedex 2
France

Tel +33 (0) 4 76 86 43 22
Fax +33 (0) 4 76 17 19 82



B00040 Rev. F

©2009

INDICATIONS FOR USE

The CarboJet System is indicated for the removal of fluid and particulate debris from bone surfaces for site preparation in orthopedic surgery. Irrigated, sculptured surfaces may be optimized to receive bone cement applied for fixative procedures. CarboJet cleaning is recommended immediately prior to the introduction of bone cement.

The CarboJet tube set and disposable nozzles are indicated for single use only.

PROCEDURES FOR USE:

PRIOR TO SURGERY

1. There are several types of outlet fittings used on CO₂ supply cylinders/systems. It is essential to check that the pressure regulator supplied with your CarboJet System is equipped with the corresponding inlet fitting. Kinamed provides the pressure regulator with various types of inlet fittings. Please contact Kinamed Customer Service or your sales representative if you need assistance matching the regulator to the CO₂ source.

2. The CarboJet pressure regulator should be inspected for damage, dirt, dust, oil, or grease. Remove dust or dirt with a clean cloth. Do not use the regulator if oil, grease, or damage is present. No other maintenance is required. The regulator is used outside of the sterile field and should not be sterilized.

3. Secure the CO₂ cylinder to a wall or post, or in an appropriate cart so that it can not tip or fall. CAREFULLY open the cylinder valve a very small amount and for only an instant and then close quickly to blow out any foreign matter in the valve port.

4. Install the pressure regulator to the CO₂ cylinder/source making sure it is securely fitted. Carefully open the cylinder valve and check for audible leaks. Check the gauge on the regulator to assess tank pressure. The tank reads tank pressure only. Regulator delivery pressure to the CarboJet System is factory set to 50 psi (345 kPa).

5. VERY IMPORTANT: After the surgery is completed be sure to close the cylinder valve completely prior to removal of the regulator from the cylinder.

6. Steam sterilize the instrument set including the handpiece and all non-disposable nozzles in the CarboJet Sterilization Tray per recommended procedures (see below).

DURING SURGERY

7. Open the pouch containing the sterile tube set and deliver the contents to the sterile field. Connect the tube set to the handpiece and to the pressure regulator using the white quick disconnect fittings at each end. The tubing end with the female fitting attaches to the handpiece while the end with the male fitting attaches to the regulator. Both tubing end fittings are simply pushed into place until an audible click is heard.

8. If sterile disposable nozzles are used, open the pouch containing the sterile nozzles and deliver the contents to the sterile field. Select a nozzle and attach it to the nose of the handpiece via the quick disconnect fitting. Push the nozzle into the fitting until it clicks in place.

9. If using the intramedullary nozzle, first ensure that the stainless steel suction tube is properly assembled on the nozzle and the "Y" end of the tube is securely supported on the O-rings at the fitting end of the nozzle. Once the nozzle assembly is complete and the nozzle is attached to the handpiece, connect a standard sterile suction tube to the "Y" port of the nozzle's steel suction tube. Connect the opposite end of the suction tubing to the suction tip in the sterile field, connected in turn to a suction canister and pump.

10. Open the valve on the CO₂ tank. If any hissing is heard, check to ensure that the regulator fitting is properly tightened on the CO₂ cylinder to avoid leaking.

11. **NOTE/VERY IMPORTANT:** With the nozzle tip pointing away from the sterile field, start the gas flow by depressing the trigger on the handpiece for a minimum of five (5) seconds. This step clears the air from the lines and provides a convenient check of all fitting connections.

12. Standard orthopedic surgical procedures are followed for preparation of the implant site. Following mechanical shaping and sculpting of the bone bed, saline lavage and suction should be used for initial clearing of debris and fluids.

13. CarboJet cleaning is recommended as the final step prior to introduction of the bone cement. For most sites, 20 to 30 seconds of CarboJet lavage should provide adequate cleaning. Direct the tip of the appropriate nozzle at the prepared bone surface and depress the trigger. Move the nozzle tip as needed to clean the bone of fat debris, and liquids. Hold a sponge towel just ahead of the nozzle's tip to collect debris that will be scattered by the spray, particularly when using the wide-angle nozzle. Nozzles may be changed as needed during surgery without disconnecting the CO₂ line.

14. **NOTE:** For long bone use, the coaxial suction tube must be in place with a suction pump operating at all times for effective cleaning. Long bone cleaning is most effective when working from distal to proximal, as follows: After clearing the line per Step 11 above, insert the long bone nozzle into the prepared femur, with the suction pump running, and then depress the CarboJet trigger. With the trigger depressed, slowly draw the nozzle proximally to clean the prepared canal. The nozzle may be rotated back and forth to ensure thorough cleaning.

15. Following CarboJet use, close the valve on the CO₂ tank and purge the CarboJet System by depressing the handpiece trigger. Disconnect the tubing from the regulator and handpiece. Discard the used tube set and any disposable nozzles; tube sets and disposable nozzles cannot be re-sterilized and are not re-useable.

MATERIALS

The CarboJet handpiece is made from aluminum alloy with stainless steel components. The tube sets are made from PVC tubing with connectors and components made from vinyl, polycarbonate, Delrin acetal, Buna-N, and stainless steel. Additional material information is available from the company upon request.

CLEANING & STERILIZATION

All hardware components (unless provided sterile packaged) are fully immersible for cleaning. The CarboJet handpiece is made from anodized aluminum alloy; INSURE THAT ALL CLEANING AGENTS USED ARE COMPATIBLE WITH THIS MATERIAL. Re-usable nozzles should be removed from the handpiece for cleaning and the Y tube should be removed from its nozzle. No other disassembly is required or recommended.

Soak the components in Klenzyme™ equivalent for two minutes, and rinse thoroughly under running tap water. Clean with Manuklenz™ or equivalent using a soft bristle brush. Rinse thoroughly under running tap water.

The tube sets and selected nozzles (status of sterility clearly marked on individual label) have been sterilized by gamma radiation and are sterile unless the pouches have been damaged or opened. The handpiece and reusable nozzles are provided non-sterile and should be autoclaved per the following validated procedures:

Prevacuum: Wrapped, 4 minutes, 132 °C minimum

Gravity: Wrapped, 30 minutes, 15 psi (103 kPa), 121 °C minimum

Gravity: Unwrapped, 15 minutes, 15 psi (103 kPa), 121 °C minimum

The following cycles are also validated per EN554 for use in the European Community:

Prevacuum: Wrapped, 121 °C for 15 minutes

Prevacuum: Wrapped, 134 °C to 137 °C for 3 to 3.5 minutes

CONTRAINdications

Total joint arthroplasty patients with significant pre-existing cardiopulmonary disorders may require careful monitoring by the anesthesiologist during CarboJet use to forestall any unanticipated cardiovascular changes associated with the application of the CO₂.

WARNINGS

1. Only CO₂ gas may be used with the CarboJet device. Use of other gas may result in gas embolism, serious injury, or death.

2. Atmospheric air must be cleared from system prior to use. See instruction #11, above.

3. Only Kinamed CarboJet tube sets may be used to connect the CO₂ source with the CarboJet handpiece.

CarboJet® CO₂-Knochenlavagesystem

Gebrauchsanweisung

Autorisierte Vertretung in Europa:

MediMark Europe
11, rue Emile Zola - B.P. 2332
F-38033 Grenoble Cedex 2

Tel +33 (0) 4 76 86 43 22
Fax +33 (0) 4 76 17 19 82

ANWENDUNGSGEBIETE

Das CarboJet System ist bei der Vorbereitung von orthopädischen Eingriffen zum Entfernen von Flüssigkeit und Partikelfesten von Knochenflächen indiziert. Irrigierte, bearbeitete Flächen können zum Anbringen von Knochenzement bei Fixievorgängen optimiert werden. Es wird empfohlen, unmittelbar vor dem Einbringen von Knochenzement eine CarboJet Reinigung vorzunehmen.

Der CarboJet Schlauchleistungssatz und die wegwerfbaren Düsen dienen nur zum Einmalgebrauch.

ANWENDUNGSMETHODEN:

VOR DER OPERATION

1. CO₂-Zylinder/Systeme sind mit unterschiedlichen Anschlussstücken ausgestattet, daher ist darauf zu achten, dass Ihr CarboJet System mit dem entsprechenden Einlassanschluss ausgestattet ist. Der Druckregler wird von Kinamed mit verschiedenen Einlassanschlüssen geliefert. Bitte setzen Sie sich mit dem zuständigen Kinamed Kundendienst oder Vertreter in Verbindung, wenn Sie Hilfe bei der Wahl des Reglers für die CO₂-Quelle erfordern.

2. Den CarboJet Druckregler auf Beschädigungen, Schmutz, Staub, Öl und Fett untersuchen. Staub und Schmutz mit einem sauberen Tuch entfernen. Den Regler nicht verwenden, wenn er beschädigt oder durch Öl oder Fett verschmutzt ist. Es ist keine weitere Wartung erforderlich. Der Regler wird außerhalb des sterilen Feldes verwendet und sollte nicht sterilisiert werden.

3. Den CO₂-Zylinder so an einer Wand, einem Pfosten oder in einem entsprechenden fahrbaren Untersatz befestigen, dass er nicht kippen oder umfallen kann. Das Zylinderventil einen Moment lang VORSICHTIG ein Verbinden, wenn Sie Hilfe bei der Wahl des Reglers für die CO₂-Quelle erfordern.

4. Den Druckregler an/die CO₂-Zylinder/Quelle anschließen und sicherstellen, dass er gut feststellt. Das Zylinderventil vorsichtig öffnen und auf etwaige Leckgeräusche achten. Den Tankdruck vom Reglemesser ablesen. Der Reglemesser zeigt nur den Tankdruck an. Der Abgabedruck zum CarboJet System wurde im Werk auf 50 psi (345 kPa) voreingestellt.

5. SEHR WICHTIG: Nach Abschluss der Operation sicherstellen, dass das Zylinderventil vollständig geschlossen ist, ehe der Druckregler vom Zylinder abgenommen wird.

6. Den Instrumentensatz einschließlich Handstück und alle nicht wegwerfbaren Düsen im CarboJet Sterilisierbehälter mit Benutzung der empfohlenen Verfahren (siehe unten) dampfsterilisieren.

WÄHREND DER OPERATION

7. Den Beutel mit dem sterilen Schlauchsatz öffnen und den Inhalt ins sterile Feld legen. Den Schlauchsatz am Handstück und mit den weißen Schnellverschlüssen am jeweiligen Ende am Druckregler befestigen. Das Schlauchende mit der Anschlussbuchse wird am Handstück, wogegen das Ende mit dem Stecker am Regler befestigt wird. Beide Anschlüsse an den Schlauchenden hineindrücken, bis ein Klicken zu hören ist.

8. Werden sterile wegwerfbare Düsen verwendet, den Beutel mit der sterilen Düse öffnen und den Inhalt auf ein steriles Feld absetzen. Eine Düse wählen und mit dem Schnellverschluss an der Handstücknase befestigen. Die Düse bis zum Einrasten in den Anschluss drücken.

9. Bei Verwendung der intramedullären Düse zunächst sicherstellen, dass die Absaugleitung aus Edelstahl richtig an der Düse zusammengesetzt ist und das "Y"-Ende der Leitung auf den O-Ringen am Anschlussstück der Düse gut feststellt. Nach dem Montieren des Düsensatzes einen standardmäßigen sterilen Absaugschlauch an die "Y"-Öffnung der Edelstahl-Absaugleitung der Düse anschließen. Das gegenüberliegende Ende des Absaugschlauches an die Absaugspitze im sterilen Feld anschließen, die wiederum an einen Sammelbehälter und eine Pumpe angeschlossen ist.

10. Das Ventil am CO₂-Tank öffnen. Wenn ein Zischgeräusch zu hören ist, sicherstellen, dass das Regleranschlussstück gut am CO₂-Zylinder befestigt ist und kein Leck besteht.

11. **HINWEIS/SEHR WICHTIG:** Die Düsenpitze vom sterilen Feld weghalten und den Handstück-Trigger mindestens fünf (5) Sekunden lang drücken. Durch diesen Schritt wird die Luft aus den Leitungen verdrängt, und es kann geprüft werden, ob alles richtig angeschlossen ist.

12. Die Implantationsstelle wird nun auf die bei orthopädischen Eingriffen übliche Weise vorbereitet. Nach dem mechanischen Formen und Vorbereiten des Knochenbetts sollten Trümmer und Flüssigkeiten mit Hilfe von Kochsalzlavage und Absaugung entfernt werden.

13. Es wird empfohlen, als letzten Schritt vor dem Einbringen des Knochenzements, eine CarboJet Reinigung vorzunehmen. An den meisten Operationsstellen dürfte eine 20 bis 30 Sekunden dauernde CarboJet Lavage für die Reinigung ausreichen. Die Spitze der entsprechenden Düse auf die präparierte Knochenfläche richten und auf den Trigger drücken. Die Düsenspitze nach Bedarf bewegen und Fett, Trümmer und Flüssigkeiten vom Knochen spülen. Einen Schwamm oder ein Tuch dicht vor die Düsenpitze halten, um durch den Strahl zerstäubte Trümmer aufzufangen. Dies ist bei Verwendung der Breitwinkeldüse besonders wichtig. Düsen können nach Bedarf während der Operation ausgewechselt werden. Hierzu braucht der Anschluss der CO₂-Leitung nicht unterbrochen zu werden.

14. **HINWEIS:** Bei langen Knochen wird nur dann eine effektive Reinigung erzielt, wenn sich die Koaxialabsaugleitung an der Aufstellstelle befindet und die Absaugpumpe ununterbrochen läuft. Bei langen Knochen ist die Reinigung am effektivsten, wenn wie im folgenden erläutert vom distalen zum proximalen Punkt gearbeitet wird: Nach dem Reinigen der Leitung gemäß Schritt 11 oben die Düse für lange Knochen bei laufender Pumpe in den präparierten Femur einführen und dann den CarboJet Trigger drücken. Bei gedrücktem Trigger die Düse langsam proximal zurückziehen, um den präparierten Kanal zu reinigen. Die Düse kann gedreht werden, um eine gründliche Reinigung zu erzielen.

15. Nach Benutzung des CarboJet das Ventil auf dem CO₂-Behälter schließen und das CarboJet System durch Herunterdrücken des Handstücks entleeren. Die Schlauchleitung vom Regler und Handstück trennen. Den gebrauchten Schlauchleistungssatz und alle wegwerfbaren Düsen wegwerfen; die Schlauchleistungssätze und die wegwerfbaren Düsen können nicht resterilisiert werden und sind nicht wiederverwendbar.

MATERIALIEN
Das CarboJet Handstück ist aus Aluminiumlegierung mit Edelstahlkomponenten hergestellt. Die Schlauch- und Leitungssätze bestehen aus PVC-Schläuchen mit Anschlüssen und Komponenten aus Vinyl, Polykarbonat, Delrin Acetal, Buna-N und Edelstahl. Weitere Materialinformationen sind auf Anfrage erhältlich.

REINIGUNG UND STERILISATION

Alle Hardwarekomponenten (es sei denn, sie wurden steril verpackt geliefert) können für die Reinigung vollständig eingetaucht werden. Das CarboJet System ist aus einer Aluminiumlegierung hergestellt: VERGEWINNERN SIE SICH, DASS ALLE REINIGUNGSMITTEL MIT DIESEM MATERIAL KOMPATIBEL SIND. Die wiederverwendbaren Düsen für die Reinigung vom Handstück abnehmen und das Y-Stück von seiner Düse abziehen. Keine andere Demontage wird benötigt, keine andere Demontage wird empfohlen.

Die Komponenten zwei Minuten in Klenzyme™ oder einem entsprechenden Mittel einweichen und gründlich unterlaufendem Leitungswasser spülen. Mit Manuklenz™ oder einem entsprechenden Mittel reinigen; hierbei eine Bürste mit weichen Borsten verwenden. Unter fließendem Leitungswasser gründlich abspülen.

Die Schlauchsätze und die ausgewählten Düsen (der Sterilitätszustand ist in der individuellen Beschriftung klar erkennbar markiert) werden mit Gammastrahlung sterilisiert, sie sind steril, wenn die Beuteln weder geöffnet noch beschädigt sind. Das Handstück und die wiederverwendbaren Düsen unsteril geliefert, sie sollten mit den folgenden validierten Verfahren autoklaviert werden:

Prä-vacuum: Eingewickelt, 4 Minuten, mindestens 132 °C

Gravitation: Eingewickelt, 30 Minuten, 15 psi (103 kPa), mindestens 121 °C

Gravitation: Ueingewickelt, 15 Minuten, 15 psi (103 kPa), mindestens 121 °C

Folgende Zyklen sind gemäß EN554 auch zur Benutzung in der Europäischen Union genehmigt:

Vorvakuum: Eingewickelt, 121 °C, 15 Minuten

Vorvakuum: Eingewickelt, 134 °C bis 137 °C, 3 bis 3,5 Minuten

GEGENANZEIGEN

Patienten mit vorbestehenden kardiopulmonalen Erkrankungen, bei denen eine totale Gelenkplastik durchgeführt wird, sind während der CarboJet Verwendung eingehend vom Anästhesisten im Auge zu behalten, um unvorhergesehene kardiovaskuläre Veränderungen vorzubeugen, die bei der CO₂-Verwendung auftreten können.

WARNUNGEN

1. Die CarboJet Vorrichtung darf nur mit CO₂-Gas verwendet werden. Bei Verwendung von anderen Gasen kann es zu einer Gasembolie, schweren Verletzungen und zum Tod kommen.

2. Atmosphärische Luft ist vor Systemgebrauch aus dem System zu entfernen. Siehe Anweisung auf Punkt 11 oben.

Sistema de Lavagem do Osso por CO₂ CarboJet®

Instruções de Uso

Representante Autorizado na Europa:

MediMark Europe
11, rue Emile Zola - B.P. 2332
38033 Grenoble Cedex 2
França

Tel +33 (0) 4 76 86 43 22
Fax +33 (0) 4 76 17 19 82

INDICAÇÕES DE USO

O Sistema CarboJet é indicado para a remoção de fluido e partículas de fragmentos de superfícies ósseas para preparação do local para cirurgia ortopédica. As superfícies irrigadas e esculpidas podem ser optimizadas para receber cimento para osso em procedimentos de fixação. A limpeza CarboJet é recomendada imediatamente antes da introdução do cimento para osso.

O conjunto de tubos CarboJet e bocais descartáveis são indicados apenas para uma única utilização.

PROCEDIMENTOS PARA USO:

ANTES DA CIRURGIA

1. Utilizam-se diversos tipos de adaptadores de saída com os cilindros / sistemas de suprimento de CO₂. É essencial verificar que o regulador de pressão fornecido com o seu sistema CarboJet está equipado com o adaptador de entrada correspondente. A Kinamed fornece o regulador de pressão com diversos tipos de adaptadores de entrada. Entre em contacto com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Kinamed ou com o seu representante se precisar de ajuda para definir qual é o regulador correspondente à fonte de CO₂.

2. O regulador de pressão de CO₂ CarboJet deve ser inspecionado quanto à existência de filamentos danificados, sujidade, poeira, óleo, ou graxa. Retire a poeira ou sujidade com um pano limpo. Não use o regulador se detectar a presença de óleo, graxa, ou danos. Não é necessário qualquer outro tipo de manutenção. O regulador é para ser usado fora do campo estéril e não deve ser esterilizado.

3. Prenda o cilindro de CO₂ numa parede ou numha coluna, ou ainda num carinho adequado, para evitar quedas ou tombamentos. Abra ligeiramente a válvula do cilindro COM ATENÇÃO! e apenas por um breve instante e então feche novamente para limpar qualquer substância estranha na abertura da válvula.

4. Instale o regulador de pressão no cilindro / suprimento de CO₂, certificando-se de que está firmemente encaixado. Abra com cuidado a válvula do cilindro e verifique se há algum vazamento audível. Observe o indicador no regulador para verificar a pressão do tanque. O indicador mostra apenas a pressão do tanque. A pressão de fornecimento do regulador para o Carbojet System é pré-definida na fábrica para 50 psi. (345 kPa).

5. MUITO IMPORTANTE: após a cirurgia, não deixe de fechar completamente a válvula do cilindro antes de remover o seu regulador.

6. Esterilize a vapor o conjunto de instrumentos, incluindo a peça de mão e todos os bocais não descartáveis no Tabuleiro de Esterilização CarboJet de acordo com os procedimentos recomendados (ver abaixo).

DURANTE A CIRURGIA

7. Abra a bolsa contendo o conjunto de tubos estéril e coloque o conteúdo no campo estéril. Ligue o conjunto de tubos ao manipulo e ao regulador de pressão usando os acessórios brancos de desconexão rápida nas extremidades. A extremidade da tubulação com o acessório fêmea é conectada ao manipulo e a extremidade com o acessório macho é conectada ao regulador. Ambos os acessórios das extremidades da tubulação são simplesmente pressionadas até a posição correcta até que um "clique" seja escutado.

8. Se forem utilizados bocais descartáveis, abra a bolsa que contém o bocal estéril e coloque os conteúdos no campo estéril. Selecione um bocal e instale-o no bico do manipulo através do acessório de desconexão rápida. Pressione o bocal em direcção ao acessório até encaixar em posição.

9. Se estiver a usar um bocal intramedular, verifique primeiro se o tubo de succão de aço inoxidável está montado devidamente no bocal e a extremidade em "Y" do tubo esteja apoiada firmemente pelos anéis em "O" na extremidade do acessório do bocal. Quando a montagem do bocal estiver completada e o bocal estiver conectado ao manipulo, conecte um tubo estéril padrão de succão à porta em "Y" do tubo de succão de aço do bocal. Ligue a extremidade oposta da tubulação de succão à porta de succão no campo estéril, ligado, por sua vez, a uma caixa e bomba de succão.

10. Abra a válvula no tanque de CO₂. Se for ouvido um som sibilante, assegure-se de que o acessório do regulador esteja bem apertado no cilindro de CO₂ para evitar uma fuga.

11. OBSERVAÇÃO / MUITO IMPORTANTE: Com a ponta do bocal apontado para fora do campo estéril, inicie o fluxo de gás ao pressionar o gatilho do manipulo por, pelo menos, cinco (5) segundos. Esta etapa limpa o ar das mangueiras e proporciona uma inspecção conveniente dos acessórios das conexões.

12. Os procedimentos para cirurgia ortopédica padrão são seguidos para a preparação do local de implante. Após a modelagem e escultura do leito do osso, deve-se realizar uma lavagem com solução salina e succão para a limpeza inicial de fragmentos e fluidos.

13. A limpeza com o CarboJet é recomendada como a etapa final antes da aplicação do cimento para osso. Para a maioria dos locais, 20 a 30 segundos de lavagem com o CarboJet devem proporcionar uma limpeza adequada. Oriente a ponta do bocal apropriado para a superfície do osso preparado e pressione o gatilho. Mova a ponta do bocal conforme necessário para limpar a gordura, fragmentos e líquidos do osso. Coloque uma esponja ou toalha em frente da ponta do bocal para recolher os fragmentos que serão espalhados pelo jacto, principalmente quando usar um bocal em ângulo largo. Os bocais podem ser mudados conforme necessário durante a cirurgia sem precisar desligar a mangueira de CO₂.

14. OBSERVAÇÃO: Para uso num osso longo, o tubo de succão coaxial deve estar instalado e a bomba de succão funcionando o tempo todo para uma limpeza eficaz. A limpeza de osso longo é mais eficaz ao trabalhar a partir da direcção distal para a proximal, conforme se segue: após limpar a mangueira segundo a Etapa 11 acima, introduza o bocal de osso longo no fêmur preparado, com a bomba de succão em funcionamento e, em seguida, pressione o gatilho do CarboJet. Com o gatilho pressionado, puxe vagarosamente o bocal na direcção proximal para limpar o canal preparado. O bocal pode ser rodado para assegurar uma limpeza completa.

15. Após a utilização do Sistema CarboJet, feche a válvula no depósito de CO₂ e purgue o Sistema CarboJet premindo o gatilho da peça de mão. Desencale a tubagem do regulador e da peça de mão. Descarte o conjunto de tubos usado e quaisquer bocais descartáveis; os conjuntos de tubos e bocais descartáveis não podem ser esterilizados novamente e não são reutilizáveis.

MATERIAIS

O manipulo do CarboJet é feito de liga de alumínio com componentes de aço inoxidável. Os conjuntos de tubulação são feitos de PVC com conectores e componentes feitos de vinil, policarbonato, acetil Delrin, Buna-N e aço inoxidável. Materiais informativos adicionais estão disponíveis mediante solicitação.

LIMPEZA E ESTERILIZAÇÃO

Todos os componentes de hardware (excepto caso sejam fornecidos numa embalagem estéril) são completamente imersíveis para fins de limpeza. A peça de mão CarboJet é fabricada com uma liga de alumínio anodizado: CERTIFIQUE-SE DE QUE TODOS OS AGENTES DE LIMPEZA SÃO COMPATÍVEIS COM ESTE MATERIAL. Os bocais reutilizáveis devem ser removidos da peça de mão para limpeza e o tubo em Y deve ser retirado do seu bocal. Não é necessário ou recomendado efectuar maiores desmontagens.

Mergulhe os componentes em Klenzyme™ ou equivalente por dois minutos e enxague completamente sob água de torneira corrente. Limpe com Manuklenz™ ou equivalente, usando uma escova com cerdas macias. Enxague completamente sob água de torneira corrente.

Os conjuntos de tubos e bocais selecionados (estado de esterilidade assinalado na etiqueta individual) foram esterilizados com radiação gama e estão estériles excepto caso as bolsas tenham sido danificadas ou abertas. A peça de mão e bocais reutilizáveis são fornecidos não estériles e devem ser esterilizados por autoclave de acordo com os procedimentos validados.

Pré-vácuo: embalado, 4 minutos, 132 °C mínimo

Gravidade: embalado, 30 minutos, 15 psi (103 kPa), 121 °C mínimo

Gravidade: desembalado, 15 minutos, 15 psi (103 kPa), 121 °C mínimo

Os seguintes ciclos são também validados de acordo com a Norma EN554 para uso na Comunidade Europeia:

Pré-vácuo: Enrolado, 121 °C durante 15 minutos

Pré-vácuo: Enrolado, 134 °C a 137 °C durante 3 a 3,5 minutos

CONTRA-INDICAÇÕES

Pacientes submetidos a artroplastia total de articulação com complicações cardiopulmonares preexistentes podem necessitar de monitorização cuidadosa pelo anestesiologista durante o uso do CarboJet para evitar quaisquer alterações cardiovasculares imprevistas associadas com a aplicação de CO₂.

ADVERTÊNCIAS

1. O dispositivo CarboJet só pode ser usado com gás CO₂. O uso de outro gás pode resultar em embolia gasosa, lesão grave ou morte.

2. O ar atmosférico deve ser retirado do sistema antes da utilização. Veja a instrução nº 11, acima.

3. Apenas conjuntos de tubulação CarboJet da Kinamed podem ser usados para ligar a fonte de CO₂ ao manipulo CarboJet.

Sistema de lavado del hueso con CO₂ CarboJet®

Instrucciones de uso

Representante europeo autorizado:

MediMark Europe
11, rue Emile Zola - B.P. 2332
38033 Grenoble Cedex 2
Francia

Tel +33 (0) 4 76 86 43 22
Fax +33 (0) 4 76 17 19 82

INDICACIONES DE USO

El Sistema CarboJet está indicado para la extracción de restos de líquidos y partículas de las superficies de huesos, para la preparación del sitio en cirugía ortopédica. Las superficies irrigadas y esculpidas pueden optimizarse para recibir cemento óseo aplicado para procedimientos de fijación. Se recomienda la limpieza con CarboJet inmediatamente antes de la aplicación del cemento óseo.

El juego de tubos y boquillas desecharables CarboJet están indicados para un solo uso.

PROCEDIMIENTOS DE USO:

ANTES DE LA CIRUGÍA

1. Se utilizan varios tipos de ajustes de salida con los cilindros / sistemas de suministro de CO₂. Es fundamental que se verifique que el regulador de presión suministrado con su sistema CarboJet esté equipado con el ajuste de entrada correspondiente. Kinamed ofrece el regulador de presión con varios tipos de ajustes de entrada. Por favor comuníquese con el Servicio de atención al cliente o con su representante de ventas de Kinamed si necesita asistencia para la instalación apropiada del regulador de CO₂.

2. El regulador de presión con CO₂ CarboJet debe ser examinado en búsqueda de daños, suciedad, polvo, aceite o grasa. Retire el polvo o la suciedad con un paño limpio. No utilice el regulador si se encuentran presentes aceite, grasa o algún daño. No se requiere de otro servicio de mantenimiento. El regulador deberá utilizarse fuera del campo estéril y no debe esterilizarse.

3. Asegure el cilindro de CO₂ a la pared o poste, o a una base adecuada de modo que no pueda inclinarse ni caerse. CUIDADOSAMENTE abra la válvula del cilindro tan solo un poco y por un breve instante y luego ciérela rápidamente de modo de evacuar cualquier cuerpo extraño del puerto de la válvula.

4. Instale el regulador de presión al cilindro / fuente de CO₂ y asegúrese de ajustarlo firmemente. Abra cuidadosamente la válvula del cilindro para controlar si se percibe alguna fuga. Revise el manómetro del regulador para evaluar la presión del tanque. El manómetro lee solamente la presión del tanque. La presión de suministro al Sistema CarboJet está predeterminada de fábrica a 50 psi a 345 kPa.

5. MUY IMPORTANTE: Luego de la cirugía asegúrese de cerrar la válvula del cilindro completamente antes de remover el regulador del cilindro.

6. Esterilice con vapor el juego de instrumentos, que incluye la pieza de mano y todas las boquillas no desecharables en la bandeja de esterilización CarboJet siguiendo los procedimientos recomendados (véase más adelante).

DURANTE LA CIRUGÍA

7. Abra el envoltorio que contiene el juego de tubos estériles y coloque el contenido en el campo estéril. Conecte el juego de tubos a la pieza manual y al regulador de presión, utilizando los ajustes blancos de desconexión rápida en cada extremo. El extremo del tubo con el ajuste hembra se ajusta a la pieza manual mientras que el extremo con el ajuste macho se ajusta al regulador. Ambos ajustes de los extremos del tubo se empujan simplemente en su lugar hasta que se escuche un clic.

8. Si se utilizan boquillas desecharables estériles, abra la bolsa que contiene las boquillas estériles y extraiga el contenido en el campo estéril. Elija una boquilla y ájustela a la punta de la pieza manual por medio del ajuste de desconexión rápida. Empuje la boquilla dentro del ajuste hasta que haga clic en su lugar.

9. Si utiliza la boquilla intramedular, primero asegúrese de que el tubo de succión de aço inoxidável está montado devidamente no bocal e a extremidade em "Y" do tubo esteja apoiada firmemente pelos anéis em "O" na extremidade do acessório do bocal. Quando a montagem do bocal estiver completada e o bocal estiver conectado ao manipulo, conecte um tubo estéril padrão de succão à porta em "Y" do tubo de succão de aço do bocal. Ligue a extremidade oposta da tubulação de succão à porta de succão no campo estéril, ligado, por sua vez, a uma caixa e bomba de succão.

10. Abra la válvula del tanque de CO₂. Si oyera un sibido, compruebe que el conectador del regulador esté ajustado adecuadamente en el cilindro de CO₂ para evitar fugas.

11. NOTA/MUY IMPORTANTE: con la punta de la boquilla apuntando desde el campo estéril, inicie el flujo de gas presionando el disparador de la pieza manual durante un mínimo de cinco (5) segundos. Este paso limpia las líneas y proporciona un control conveniente de las conexiones de ajuste.

12. Se siguen procedimientos quirúrgicos ortopédicos estándar para la preparación del sitio de implante. Después de dar forma y escupir mecánicamente el lecho óseo, debe practicarse el lavado con solución salina y succión para la limpieza inicial de restos y líquidos.

13. Se recomienda la limpieza con CarboJet como paso final antes de la introducción del cemento óseo. Para la mayoría de los sitios, de 20 a 30 segundos de lavado con CarboJet deben bastar para proporcionar una limpieza adecuada. Oriente la punta del bocal apropriado para la superficie del osso preparado y presione el disparador. Mueva la punta de la boquilla según sea necesario para limpiar el hueso de grasa, restos y líquidos. Sostenga una esponja o toalla justo delante de la punta de la boquilla para recoger los restos que esparracará el rociador, particularmente al usar la boquilla de gran angular. Las boquillas pueden cambiarse según sea necesario durante la cirugía sin desconectar la línea de CO₂.

14. NOTA: para el uso en huesos largos, deben estar colocados el tubo de succión coaxial y una bomba de succión operativa en todo momento para una limpieza eficaz. La limpieza de huesos largos es más eficaz cuando se trabaja de distal a proximal, como sigue: después de limpiar la mangueira segundo a Etapa 11 acima, introduzca el bocal de osso largo en el fémur preparado, con la bomba de succión en funcionamiento y, en seguida, presione el gatillo del CarboJet. Con el gatillo presionado, mueva vagarosamente el bocal en la dirección proximal para limpiar el canal preparado. La boquilla puede rotar para asegurar una limpieza completa.

15. Tras el uso del CarboJet, cierre la válvula del depósito de CO₂ y purgue el sistema CarboJet pulsando el gatillo de la pieza de mano. Desconecte los tubos del filtro del regulador y de la pieza de mano. Deseche el juego de tubos usado y cualquier boquilla desecharable; los juegos de tubos y las boquillas desecharables no se pueden reestimar ni reutilizar.

MATERIALES
La pieza manual del CarboJet está fabricada con una aleación de aluminio con componentes de acero inoxidable. Los juegos de tubos están hechos con tubos de poliuretano con conectores y componentes hechos de vinil, policarbonato, acetil Delrin, Buna-N y acero inoxidable. Se dispone de información adicional sobre el material de la compañía si se pide.

LIMPIEZA Y ESTERILIZACIÓN

Todos los componentes (a menos que se suministren en envases estériles) pueden sumergirse por completo para su limpieza. La pieza de mano CarboJet está hecha de aleación de aluminio anodizado: ASEGURESE DE QUE LOS AGENTES DE LIMPIEZA UTILIZADOS SEAN COMPATIBLES CON ESTE MATERIAL. Los boquillas reutilizables deben retirarse de la pieza de mano para su limpieza y el tubo en Y debe desacoplarse de su boquilla. No es necesario ni recomendado efectuar ningún desmontaje adicional.

Sumerge los componentes en Klenzyme™ o una substancia equivalente durante dos minutos y enjuague completamente bajo agua corriente. Limpie con Manuklenz™ o equivalente, usando un cepillo de cerdas suaves. Enjuague completamente bajo agua corriente.

Los juegos de tubos y las boquillas seleccionadas (estado de esterilidad assinalado na etiqueta individual) foram esterilizados com radiação gama e estão estériles excepto caso as bolsas tenham sido danificadas ou abertas. A peça de mão e bocais reutilizáveis são fornecidos não estériles e devem ser esterilizados por autoclave de acordo com os procedimentos validados.

Pré-vácuo: envolto, 4 minutos, 132 °C mínimo

Gravidade: envolto, 30 minutos, 15 psi (103 kPa), 121 °C mínimo

Gravidade: desembalado, 15 minutos, 15 psi (103 kPa), 121 °C mínimo