



820 Flynn Road, Camarillo CA, 93012 USA
Tel: 1-800-827-5775, www.kinamed.com
Fax: 1-805-384-2792

EU Authorized Representative:

EC REP Medimark® Europe Sarl, 11, rue Emile Zola, BP 2332
F-38033 Grenoble Cedex 2, France

FM 75124
ISO 13485

©2016 Kinamed®, Inc.

EN English KINAMED® CarboJet® CO₂ Bone Lavage System Instructions for Use

CE 0086
Y998-328

CAUTION

Federal Law (USA) restricts this device to sale by or on the order of a licensed physician.

Devices labeled for single use are intended to be used once only, for a single patient, because they may not perform as intended if they are reused. Reuse may lead to failure of the device to perform as intended.

Do not use if package is damaged.

The presence of this symbol on the product label indicates that the material used for the manufacture of this specific medical device contains Di (2-ethylhexyl) phthalate ("DEHP").

Indications for Use
The CarboJet System is indicated for the removal of fluid and particulate debris from bone surfaces for site preparation in orthopedic surgery. Irrigated, soaped surfaces may be optimized to receive bone cement for fixation procedures. CarboJet clearing is recommended immediately prior to the use of the system of bone cement.

PROCEDURES FOR USE: PRIOR TO SURGERY
1. There are several types of outlet fittings used on CO₂ supply cylinders/systems. It is essential to check that the pressure regulator supplied with your CarboJet System is equipped with the corresponding inlet fitting. Kinamed provides the pressure regulator with various types of inlet fittings. Please contact Kinamed Customer Service or your sales representative if you need assistance matching the regulator to the CO₂ source.

2. The CarboJet pressure regulator should be inspected for damage, dirt, dust, oil, or grease. Remove dust or dirt with a clean cloth. Do not use the regulator if oil, grease, or damage is present. No other maintenance is required for the regulator. The regulator is used outside of the sterile field and should not be sterilized.

3. Secure the CO₂ cylinder to a wall, post, or in an appropriate cart so that it can not tip or fall. CAREFULLY open the cylinder valve a very small amount for only an instant. Then close the valve quickly to blow out any foreign matter in the valve port.

4. Install the pressure regulator to the CO₂ cylinder/source making sure it is fully seated. Some regulators come fitted with the appropriate washer. Make sure any required washer is in place before connecting to the CO₂ source. Carefully open the cylinder valve and check for air leaks. When using a CO₂ cylinder tank, check the gauge on the regulator to assess tank pressure. The gauge reads tank pressure only. Regular delivery pressure to the CarboJet System is factory set to 50 psi (345 kPa).

5. **VERY IMPORTANT:** After the surgery is completed, be sure to close the cylinder valve completely prior to removal of the regulator from the cylinder.

6. Steam sterilize the instrument set including the handpiece and all non-disposable nozzles in the CarboJet Sterilizer/behälter mit Benutzung der empfohlen Verfahren (see unten) dampfsterilisieren.

DURING SURGERY

7. Open the pouch containing the sterile tube set and deliver the contents to the sterile field. Using the white quick disconnect fittings at each end of the tube set, connect the female end of the tube set to the handpiece and then pass the male end of the tube set out of the sterile field. Remove the tube from the sterile field.

8. If sterile disposable nozzles are used, open the pouch containing the sterile nozzle and deliver the contents to the sterile field. Select a sterile nozzle and attach it to the nose of the handpiece via the quick disconnect fitting. Push the nozzle into the fitting until it clicks in place.

9. If using the intramundaneal nozzle, first ensure that the stainless steel suction tube is properly assembled on the nozzle and the Y-piece is attached to the handpiece, connect a standard sterile suction tube to the "Y" of the nozzle's steel suction tube. Connect the opposite end of the suction tubing to a suction canister and pump. For all CarboJet instruments, inspect the O-rings prior to use and replace O-rings if they are cracked, cut, or round, or show flat spots.

10. Open the valve on the CO₂ tank. If any hissing is heard, check to ensure that the washer between the regulator and cylinder is present and that the washer is correctly seated.

11. **VERY IMPORTANT:** With the nozzle tip pointing away from the sterile field, start the gas flow by depressing the trigger on the handpiece. Only the nozzle tip is needed to move the tube surface and provide a convenient check of all fitting connections.

12. Standard orthopedic surgical procedures are followed for site preparation. Following mechanical shaping and sculpting of the bone bed, saline lavage and suction should be used for initial cleaning of debris and fluids.

13. CarboJet cleaning is recommended as the final step prior to introduction of the bone cement. For most sites, 20 to 30 seconds of pressure cleaning is sufficient. Direct the tip of the appropriate nozzle at the prepared bone surface and depression.

14. **NOTE:** For long bone use, the coaxial suction tube must be in place with a suction pump operating at all times for safe and effective cleaning. Long bone cleaning is most effective when working from distal to proximal, as follows: After clearing the line step 11 above, insert the nozzle into the tube lumen and then pass the tube set into place until an audible click is heard. If the trigger depressed, slowly draw the nozzle proximally to clean the prepared canal. The nozzle may be rotated back and forth to ensure thorough cleaning.

15. Following CarboJet use, close the valve on the CO₂ tank and purge the CarboJet System by depressing the handpiece trigger. Disconnect the tube from the regulator and handpiece. Discard the used tube set and any disposable nozzles; tube sets and disposable nozzles cannot be re-sterilized and are not reusable.

MATERIALS
Das CarboJet Handstück ist aus Aluminiumlegierung mit Edelstahlkomponenten hergestellt. Die Schlauch- und Leitungssätze bestehen aus PVC-Schläuchen mit Anschlüssen aus Vinyl, Karbonat, Delrin, Acryl, Buna-N und Edelstahl. Der Druckregler besteht aus Edelstahl und verschraubten Messingdruckventilen. Weitere Materialinformationen sind auf Anfrage erhältlich.

REINIGUNG UND STERILISATION

Tous les composants du dispositif sont entièrement immersables pour le nettoyage à l'exception du régulateur et des composants dans les emballages stériles. La pièce à main CarboJet est fabriquée à partir d'un alliage d'aluminium et de composants en acier inoxydable. Les tubes sont en PVC, avec des raccords en plastique en vinyle, polycarbonate, acetyl Delrin, Buna-N et acier inoxydable. Le régulateur de pression est fait de composants d'acier inoxydable et de laiton chromé. Des informations supplémentaires sur les matériaux sont disponibles sur demande.

NETTOYAGE ET STERILISATION

El manipulo del dispositivo CarboJet es realizado en lega de aluminio con componentes en acero inoxidable. El manipulo del dispositivo CarboJet es una pieza de aluminio laminado con componentes de acero inoxidable. Los tubos son de PVC, con conectores y componentes realizados en vinilo, policarbonato, resina acetato Delrin, Buna-N y acero inoxidable. El regulador de presión es hecho de acero inoxidable y de bronce recubierto de cromo. Información adicional sobre los materiales se puede obtener mediante solicitud.

LIMPEZA E ESTERILIZAÇÃO

Todos os componentes do dispositivo são completamente submersíveis para o lavagem, com exceção do regulador e os componentes embalados estérilmente. O manipulo do CarboJet é fabricado a partir de um aluminio anodizado e componentes de aço inoxidável. O manipulo do dispositivo CarboJet é uma peça de alumínio anodizado com componentes de aço inoxidável. Os tubos são feitos de PVC com conectores e componentes feitos de vinil, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N e aço inoxidável. O regulador de pressão é feito de componentes de aço inoxidável e de bronze revestido de cromo. Materiais informativos adicionais estão disponíveis mediante solicitação.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Tutti i componenti del dispositivo sono completamente immersibili per il nettoyage, con l'eccezione del regolatore e dei componenti nei sacchetti sterili. Il manopolo del dispositivo CarboJet è realizzato in lega di alluminio anodizzato e componenti in acciaio inossidabile. I tubi sono in PVC, con connettori e componenti realizzati in vinile, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N e acciaio inossidabile. Il regolatore di pressione è costituito di componenti di acciaio inossidabile e di bronzo rivestito di zinco. Informazioni aggiuntive sui materiali sono disponibili attraverso la richiesta.

PULIZIA E STERILIZACIÓN

Todos los componentes del dispositivo son completamente sumergibles para el lavado, excepto el regulador y los componentes esterilizados. El manipulo del dispositivo CarboJet es realizado en aluminio anodizado y componentes de acero inoxidable. Los tubos son de PVC, con conectores y componentes realizados en vinilo, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N y acero inoxidable. El regulador de presión es hecho de acero inoxidable y de bronce recubierto de cromo. Información adicional sobre los materiales se puede obtener mediante solicitud.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Todos os componentes do dispositivo são completamente submersíveis para o lavagem, com exceção do regulador e os componentes embalados estérilmente. O manipulo do CarboJet é fabricado a partir de um aluminio anodizado e componentes de aço inoxidável. O manipulo do dispositivo CarboJet é uma peça de alumínio anodizado com componentes de aço inoxidável. Os tubos são feitos de PVC com conectores e componentes feitos de vinil, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N e aço inoxidável. O regulador de pressão é feito de componentes de aço inoxidável e de bronze recubierto de cromo. Materiais informativos adicionais estão disponíveis mediante solicitação.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Tutti i componenti del dispositivo sono completamente submersibili per il lavaggio, con l'eccezione del regolatore e dei componenti nei sacchetti sterili. Il manopolo del dispositivo CarboJet è realizzato in lega di alluminio anodizzato e componenti in acciaio inossidabile. I tubi sono in PVC, con connettori e componenti realizzati in vinile, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N e acciaio inossidabile. Il regolatore di pressione è costituito di componenti di acciaio inossidabile e di bronzo rivestito di zinco. Informazioni aggiuntive sui materiali sono disponibili attraverso la richiesta.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Todos los componentes del dispositivo son completamente sumergibles para el lavado, excepto el regulador y los componentes esterilizados. El manipulo del dispositivo CarboJet es realizado en aluminio anodizado y componentes de acero inoxidable. Los tubos son de PVC, con conectores y componentes realizados en vinilo, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N y acero inoxidable. El regulador de presión es hecho de acero inoxidable y de bronce recubierto de cromo. Información adicional sobre los materiales se puede obtener mediante solicitud.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Todos os componentes do dispositivo são completamente submersíveis para o lavagem, com exceção do regulador e os componentes esterilizados. O manipulo do dispositivo CarboJet é realizado em aluminio anodizado e componentes de aço inoxidável. Os tubos são feitos de PVC com conectores e componentes feitos de vinil, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N e aço inoxidável. O regulador de pressão é feito de componentes de aço inoxidável e de bronce recubierto de cromo. Informações adicionais sobre os materiais podem ser obtidas através da solicitação.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Tutti i componenti del dispositivo sono completamente submersibili per il lavaggio, con l'eccezione del regolatore e dei componenti nei sacchetti sterili. Il manopolo del dispositivo CarboJet è realizzato in lega di alluminio anodizzato e componenti in acciaio inossidabile. I tubi sono in PVC, con connettori e componenti realizzati in vinile, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N e acciaio inossidabile. Il regolatore di pressione è costituito di componenti di acciaio inossidabile e di bronzo rivestito di zinco. Informazioni aggiuntive sui materiali sono disponibili attraverso la richiesta.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Todos los componentes del dispositivo son completamente sumergibles para el lavado, excepto el regulador y los componentes esterilizados. El manipulo del dispositivo CarboJet es realizado en aluminio anodizado y componentes de acero inoxidable. Los tubos son de PVC, con conectores y componentes realizados en vinilo, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N y acero inoxidable. El regulador de presión es hecho de acero inoxidable y de bronce recubierto de cromo. Información adicional sobre los materiales se puede obtener mediante solicitud.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Todos os componentes do dispositivo são completamente submersíveis para o lavagem, com exceção do regulador e os componentes esterilizados. O manipulo do dispositivo CarboJet é realizado em aluminio anodizado e componentes de aço inoxidável. Os tubos são feitos de PVC com conectores e componentes feitos de vinil, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N e aço inoxidável. O regulador de pressão é feito de componentes de aço inoxidável e de bronce recubierto de cromo. Informações adicionais sobre os materiais podem ser obtidas através da solicitação.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Tutti i componenti del dispositivo sono completamente submersibili per il lavaggio, con l'eccezione del regolatore e dei componenti nei sacchetti sterili. Il manopolo del dispositivo CarboJet è realizzato in lega di alluminio anodizzato e componenti in acciaio inossidabile. I tubi sono in PVC, con connettori e componenti realizzati in vinile, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N e acciaio inossidabile. Il regolatore di pressione è costituito di componenti di acciaio inossidabile e di bronzo rivestito di zinco. Informazioni aggiuntive sui materiali sono disponibili attraverso la richiesta.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Todos los componentes del dispositivo son completamente sumergibles para el lavado, excepto el regulador y los componentes esterilizados. El manipulo del dispositivo CarboJet es realizado en aluminio anodizado y componentes de acero inoxidable. Los tubos son de PVC, con conectores y componentes realizados en vinilo, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N y acero inoxidable. El regulador de presión es hecho de acero inoxidable y de bronce recubierto de cromo. Información adicional sobre los materiales se puede obtener mediante solicitud.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Todos os componentes do dispositivo são completamente submersíveis para o lavagem, com exceção do regulador e os componentes esterilizados. O manipulo do dispositivo CarboJet é realizado em aluminio anodizado e componentes de aço inoxidável. Os tubos são feitos de PVC com conectores e componentes feitos de vinil, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N e aço inoxidável. O regulador de pressão é feito de componentes de aço inoxidável e de bronce recubierto de cromo. Informações adicionais sobre os materiais podem ser obtidas através da solicitação.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Tutti i componenti del dispositivo sono completamente submersibili per il lavaggio, con l'eccezione del regolatore e dei componenti nei sacchetti sterili. Il manopolo del dispositivo CarboJet è realizzato in lega di alluminio anodizzato e componenti in acciaio inossidabile. I tubi sono in PVC, con connettori e componenti realizzati in vinile, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N e acciaio inossidabile. Il regolatore di pressione è costituito di componenti di acciaio inossidabile e di bronzo rivestito di zinco. Informazioni aggiuntive sui materiali sono disponibili attraverso la richiesta.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Todos los componentes del dispositivo son completamente sumergibles para el lavado, excepto el regulador y los componentes esterilizados. El manipulo del dispositivo CarboJet es realizado en aluminio anodizado y componentes de acero inoxidable. Los tubos son de PVC, con conectores y componentes realizados en vinilo, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N y acero inoxidable. El regulador de presión es hecho de acero inoxidable y de bronce recubierto de cromo. Información adicional sobre los materiales se puede obtener mediante solicitud.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Todos os componentes do dispositivo são completamente submersíveis para o lavagem, com exceção do regulador e os componentes esterilizados. O manipulo do dispositivo CarboJet é realizado em aluminio anodizado e componentes de aço inoxidável. Os tubos são feitos de PVC com conectores e componentes feitos de vinil, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N e aço inoxidável. O regulador de pressão é feito de componentes de aço inoxidável e de bronce recubierto de cromo. Informações adicionais sobre os materiais podem ser obtidas através da solicitação.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Tutti i componenti del dispositivo sono completamente submersibili per il lavaggio, con l'eccezione del regolatore e dei componenti nei sacchetti sterili. Il manopolo del dispositivo CarboJet è realizzato in lega di alluminio anodizzato e componenti in acciaio inossidabile. I tubi sono in PVC, con connettori e componenti realizzati in vinile, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N e acciaio inossidabile. Il regolatore di pressione è costituito di componenti di acciaio inossidabile e di bronzo rivestito di zinco. Informazioni aggiuntive sui materiali sono disponibili attraverso la richiesta.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Todos los componentes del dispositivo son completamente sumergibles para el lavado, excepto el regulador y los componentes esterilizados. El manipulo del dispositivo CarboJet es realizado en aluminio anodizado y componentes de acero inoxidable. Los tubos son de PVC, con conectores y componentes realizados en vinilo, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N y acero inoxidable. El regulador de presión es hecho de acero inoxidable y de bronce recubierto de cromo. Información adicional sobre los materiales se puede obtener mediante solicitud.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Todos os componentes do dispositivo são completamente submersíveis para o lavagem, com exceção do regulador e os componentes esterilizados. O manipulo do dispositivo CarboJet é realizado em aluminio anodizado e componentes de aço inoxidável. Os tubos são feitos de PVC com conectores e componentes feitos de vinil, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N e aço inoxidável. O regulador de pressão é feito de componentes de aço inoxidável e de bronce recubierto de cromo. Informações adicionais sobre os materiais podem ser obtidas através da solicitação.

PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Tutti i componenti del dispositivo sono completamente submersibili per il lavaggio, con l'eccezione del regolatore e dei componenti nei sacchetti sterili. Il manopolo del dispositivo CarboJet è realizzato in lega di alluminio anodizzato e componenti in acciaio inossidabile. I tubi sono in PVC, con connettori e componenti realizzati in vinile, poliacetato, resina acetato Delrin, Buna-N e acciaio inoss

